

MANOMETR SVÁŘECÍ 404

průměr 63mm
spodní a zadní přípoj



POPIS:

- pouzdro kovové s přetlakovým otvorem
 - průzor akrylát, dvojnásobný lem
- přípoje spodní, zadní CuZn a slitiny mědi
- měřící mechanismus CuZn a slitiny mědi

OBLAST POUŽITÍ:

- rozvody technických plynů
- skladování technických plynů
 - redukční ventily

TECHNICKÉ PARAMETRY:

- průměr: 63mm
- měřící rozsahy: 0-100, 160, 250, 400, 600kPa
 - 0-1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 31,5; 40MPa
 - stupnice: Pa, bar
- přípojovací závity: G1/4, M12x1,5 (G1/8, G1/2, M10x1)
 - třída přesnosti: 2,5%

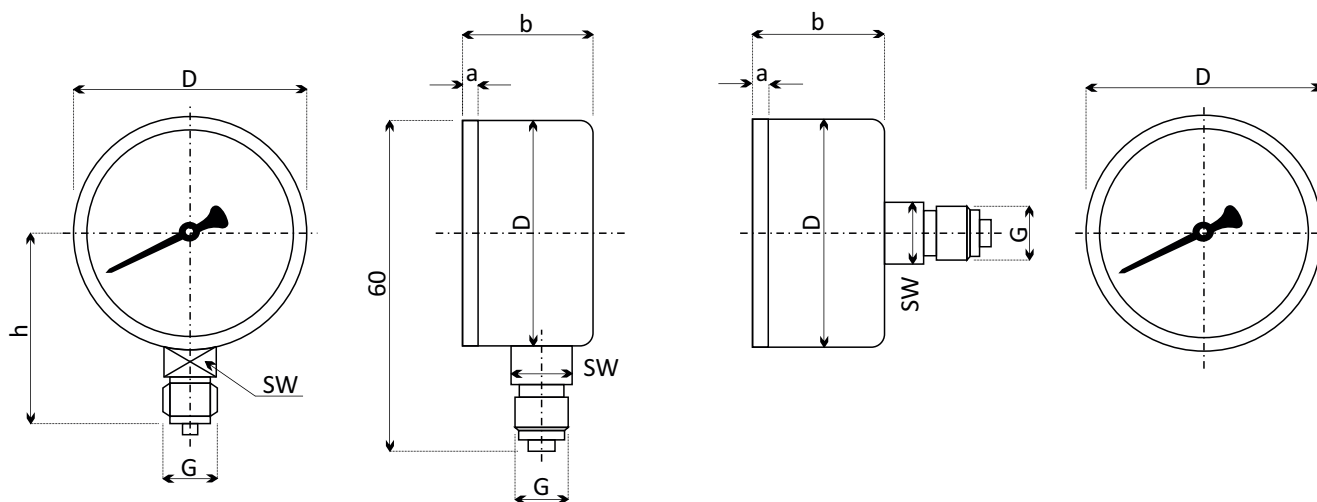
SPECIFIKACE:

Manometry svářecí 404 jsou vyrobeny v souladu s normou EN562. Nejčastěji se používají pro jednoduché měření tlaku technických plynů, které vyžadují kyslíkovou čistotu, a které nepůsobí korozivně na slitiny mědi a jejich viskozita umožňuje měření pomocí měřícího mechanismu s bourdonovým perem. Svářecí manometry jsou vhodné pro měření technických plynů (acetylen, oxygen). Dodávají se v provedení pro technické plyny nebo univerzálním provedení (NEUTRAL). Teplota okolí je -40 až 60°C, maximální teplota média T_{max} 60°C. Další možnosti provedení dle individuálního požadavku - speciální provedení stupnice, přípojovací závity, atd.

Označení	404	458
Průměr	63mm	
Provedení	spodní přípoj	zadní přípoj
Třída přesnosti	2,5%	
Rozsahy	0-100kPa...0- 40MPa, podtlak i přetlak	
Nejpřesnější měření	stálý tlak - 3/4 celého rozsahu, kolísavý tlak - 2/3 celého rozsahu	
Pouzdro	žlutě lakovaný kov s přetlakovým otvorem	
Kroužek	bez	
Průzor	akrylát s dvojnásobným lemem	
Ciferník	bílý Al plech	
Ručička	černě lakovaný kov	
Základ strojku	CuZn - slitina	
Péro	Cu - slitina	
Přípoj	CuZn - slitina	
Závit	M12x1,5, G1/4 (G1/8, G1/2, M10x1)	
Teplota média	T_{max} 60°C	
Teplota okolí	T_{min} -40°C, T_{max} 60°C	
Závislost měření na teplotě	0,3%/10K při odchylce od normální teploty 20°C	
Hmotnost cca.	0,07kg	0,07kg

• 404 - spodní přípoj

• 458 - zadní přípoj



Rozměry v mm							
Typ	Nom. velikost	a	b	D	G	h	SW
404	63	3	29	62	M12x1,5	51	14
458	63	3	29	62	nebo G1/4		