

MANOMETR KONTROLNÍ 313

průměry 160 mm
spodní přípoj



POPIS:

- pouzdro bajonetové z nerez oceli 17 240/1.4301
 - průzor sklo
 - přípoj spodní CuZn a slitiny mědi
- měřící mechanismus CuZn a slitiny mědi/nerez
 - provedení pro nízké tlaky od 400Pa do 40kPa, pro vysoké tlaky od 60kPa do 160MPa

OBLAST POUŽITÍ:

- topenářství
- hydraulika
- vzduchotechnika
 - lehký průmysl
- kontroly, revize, kalibrace

TECHNICKÉ PARAMETRY:

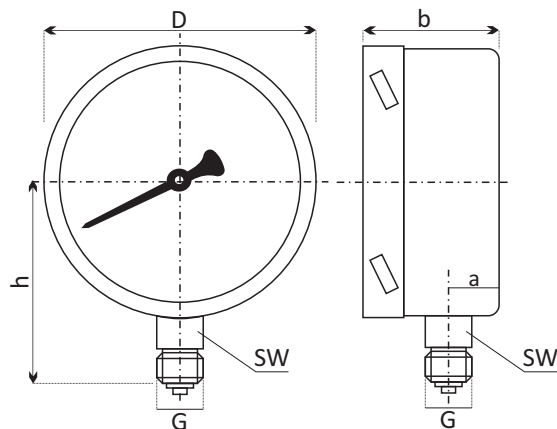
- průměr: 160mm
- měřící rozsahy: 0-400, 600Pa
 - 0-1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40kPa
 - 0-60, 100, 160, 250, 400, 600kPa
 - 0-1; 1,6; 2,5; 4; 6; 10; 16; 25; 40; 60; 100; 160MPa
 - 0,1+2,4; -0,1+1,5; -0,1+0,9MPa
 - 100+500, -100+300, -100+150, -100-0kPa
- připojovací závity: M20x1,5, G1/2
- třída přesnosti: 1%, 0,6%, 0,4%, 0,25%
- provedení: manometr, manovakuometr, vakuometr

SPECIFIKACE:

Manometry kontrolní 313 jsou vyrobeny v souladu s normou EN837-1(3). Nejčastěji se používají pro jednoduché měření tlaku kapalin, par a plynů, které nepůsobí korozivně na slitiny mědi a jejich viskozita umožňuje měření pomocí měřícího mechanismu s bourdonovým perem. Manometry jsou určeny pro přesné měření, atestace, revize, atd. Manometry jsou dodávány v třídách přesnosti 1%; 0,6%; 0,4%; 0,25%. Teplota okolí je -40 až 60°C, teplota média T_{max} 60°C. Ciferník manometru je proveden v jemném dělení a od tř.př. 0,6% se zrcadlovým pozadím. Další možnosti provedení dle individuálního požadavku - speciální provedení stupnice, připojovací závity atd. Kontrolní manometry je možné dodávat s platnými kalibračními listy.

Označení	313M 1%	313M 0,6%	313 1%	313 0,6%	313 0,4%	313 0,25%
Průměr	160mm					
Provedení	spodní přípoj					
Třída přesnosti	1%	0,6%	1%	0,6%	0,4%	0,25%
Rozsah měření	0-400Pa...0-40kPa		0-60kPa...0-160MPa , podtlak i přetlak			
Nejpřesnější měření	stálý tlak - 3/4 celého rozsahu, kolísavý tlak - 2/3 celého rozsahu					
Pouzdro	nerez 17 240/1.4301					
Kroužek	nerez 17 240/1.4301 - bajonet					
Průzor	sklo					
Ciferník	bílý Al plech s černým popisem dle DIN 16 109					
Ručička	černý stříkaný Al plech					
Základ strojku	CuZn - slitina					
Péro	CuZn - slitina					
Přípoj	CuZn - slitina					
Závit	M20x1,5, G1/2					
Teplota média	T_{max} 60°C					
Teplota okolí	T_{min} -40°C, T_{max} 60°C					
Závislost měření na teplotě	0,3%/10K při odchylce od normální teploty 20°C					
Hmotnost cca.	1,1kg			1,2kg		

• Manometr kontrolní



Rozměry v mm							
Typ	Nom. velikost	a	b	D	G	h	SW
313M	160	15	50	160	M20x1,5, G1/2	118	22