

TEPLOMĚR TOPENÁŘSKÝ ETR

průměr 63, 80, 100, 160mm
spodní, zadní přípoj
včetně CuZn jímky G1/2



POPIS:

- hlavice pozinkovaný plech
 - stonek měď
 - průzor akrylát
- součástí teploměru mosazná jímka se závitem G1/2
 - zadní přípoj, individuálně dle poptávky
 - spodní přípoj

OBLAST POUŽITÍ:

- topenářství a sanitární technika
- tepelné hospodářství, energetika
- ostatní provozy bez vysokých technických nároků

TECHNICKÉ PARAMETRY:

- průměry pouzdra: 63, 80, 100, 160mm
- teplotní rozsahy: 0-120°C (-50+50, -30+30, -20+40, -20+60, -15+45, -10+70, -10+60, 0-40, 0-50, 0-60, 0-80, 0-100, 0-160, 0-200, 0-250°C)
- délky stonků: 50, 65, 105, 150mm
- třída přesnosti: kl.2

SPECIFIKACE:

Teploměry topenářské jsou univerzálně použitelné přístroje k měření místních teplot především v topenářském prostředí a v lehkém průmyslu. Teploměry je možno použít k měření teplot v jakékoliv poloze.

Hlavice teploměru může být umístěna do prostředí jednoduchého podle ČSN 33 0300 v rozmezí -30+110°C. Dovolená tolerance pro všechny rozsahy je dle kl.2 z celého rozsahu. Měřená hodnota nesmí překročit max. rozsah stupnice.

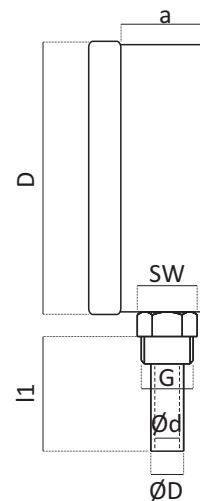
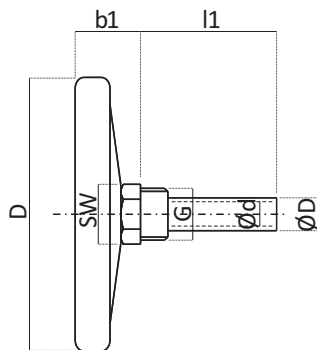
Teploměry jsou vyráběny s různými délkami stonků, jak je uvedeno v technickém listu. Součástí teploměru ETR je mosazná jímka PN6 (PN25) se závitem G1/2 viz technické listy.

Teploměr	ØHlavice	Dělení stupnice	Měřicí rozsah	Délka stonku ... L [mm]			
				d=9mm			
Typ	D [mm]	po°C	°C	50	65	105	150
ETR 63	63	1	-20+60	X	X	X	X
		1	0-100	X	X	X	X
		2	0-120	X	X	X	X
		2	0-160	X	X	X	X
ETR 80	80	1	-20+60	X	X	X	X
		1	0-100	X	X	X	X
		2	0-120	X	X	X	X
		2	0-160	X	X	X	X
ETR 100	100	1	-20+60	X	X	X	X
		1	0-100	X	X	X	X
		2	0-120	X	X	X	X
		2	0-160	X	X	X	X
ETR 160	160	1	-20+60		X	X	X
		1	0-100		X	X	X
		2	0-120		X	X	X
		2	0-160		X	X	X

Možné teplotní rozsahy: -50+50, -30+30, -20+40, -15+45, -10+70, -10+60, 0-40, 0-50, 0-60, 0-80, 0-200, 0-250°C

• ETR - zadní přípoj

• ETR - spodní přípoj



Rozměry v mm								
Hlavice	D	b1	SW	G	Ød	ØD	a	l1
63	63	22	22	G1/2	9	12	33	50, 65, 75, 105, 150
80	80	22	22	G1/2	9	12	33	
100	100	24	22	G1/2	9	12	33	
160	160	26	22	G1/2	9	12	33	